



CASA MATRIZ:
Los Topacios N° 573 La Chimba
Antofagasta / Chile
RUT: 76.083.165-4

CERTIFICADO # CMS-MP-2018-806

Certificado de Calibración

Modelo: HYTORC FLIP3
Serial Motor Neumático: 3347
Unidad (lb-ft): 3100
Precisión: +/-5% of Digital Setting
Fecha de Calibración: **31/08/2018**
Fecha de Re-Calibración: **28/02/2018**
Técnico encargado: FRANK CENTENO

Usuario: Servi-all
Temp 15° C
Humedad 69%
Procedimiento: I-GCO-09
Rotulo: M-4184
Código Alliot: AS:LRPsimFb3ZAFwEEvxxzp

Tabla de relación de Torques

Torque	Presión
lb-ft	PSI
3100	77
3000	74
2900	71
2800	68
2700	65
2600	62
2500	59
2400	56
2300	54
2200	51
2100	48
2000	45
1900	42
1800	40

Torque	Presión
lb-ft	PSI
1700	37
1600	34
1500	32
1400	29
1300	26
1200	24
1100	21
1000	19
900	17
800	14
750	13

Equipo de Calibración

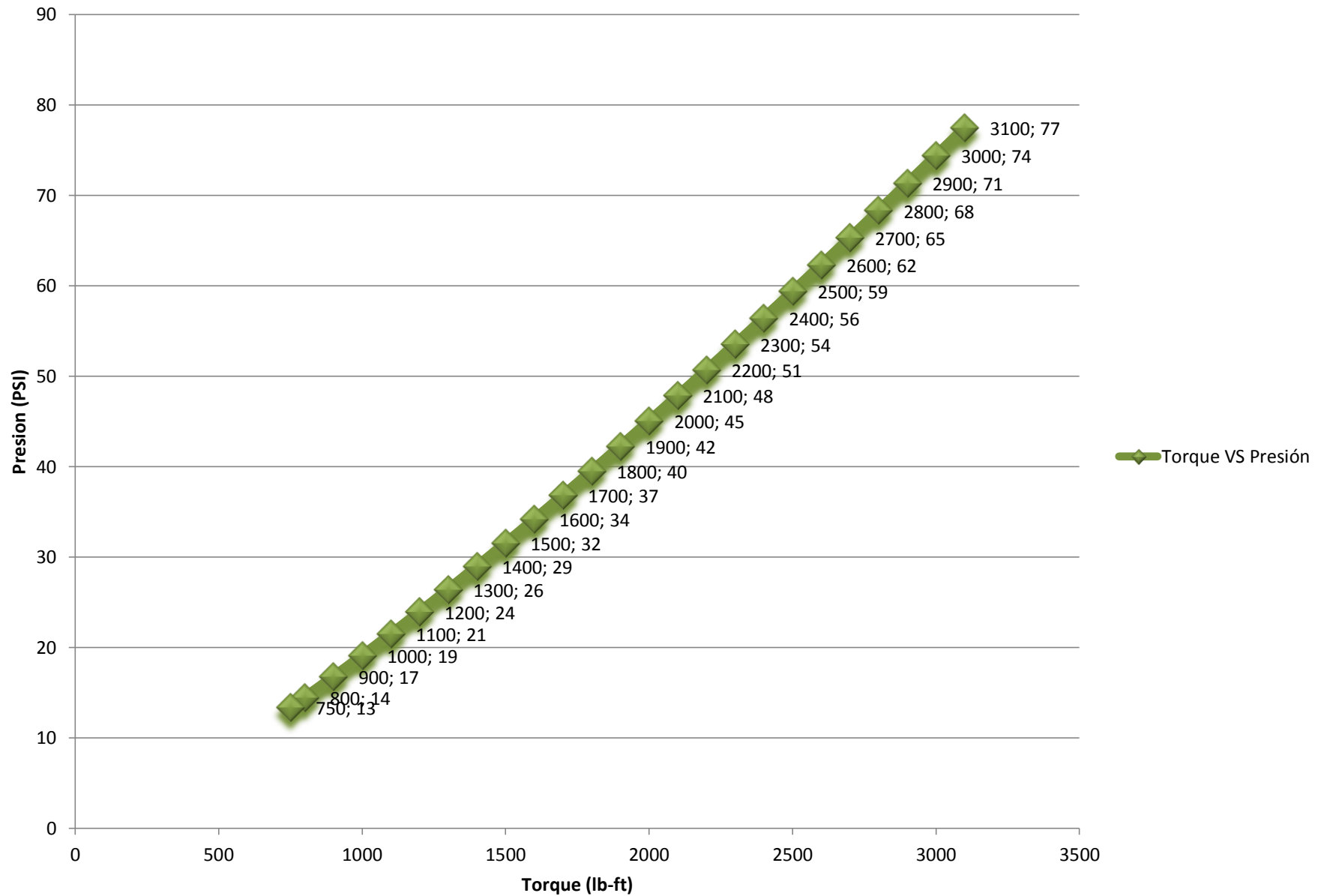
Modelo del Transductor de torque: RAD 7000 TRANSDUCTOR
Serial del Transductor de Torque: TT00287
Fecha de calibración: 15/02/2018
N. del Estándar de Calibración: 18-SD00028
Capacidad: 7000
Unidades: LB/FT

Observaciones:

Se realiza ensayo de equipo operando correctamente alcanzando su presión ideal, se certifica tras su reparación y pruebas, operando dentro de los rangos recomendados por fabrica y se determina "OPERATIVA"

FRANK DAVID CENTENO.
Técnico Especializado

Torque VS Presión





Serial	3347
Rotulo	M-4184
Modelo	HYTORC FLIP3
Torque	Presión
lb-ft	PSI
3100	77
3000	74
2900	71
2800	68
2700	65
2600	62
2500	59
2400	56
2300	54
2200	51
2100	48
2000	45
1900	42
1800	40
1700	37
1600	34
1500	32
1400	29
1300	26
1200	24
1100	21
1000	19
900	17
800	14
750	13

Asegúrese de setear la presión de aire con el gatillo de accionamiento sostenido y en forma ascendente

Mientras opere la herramienta No exceder la presión maxima de trabajo

31/08/2018

Próxima Calibración 28-02-2019

Favor verificar la herramienta cada seis meses